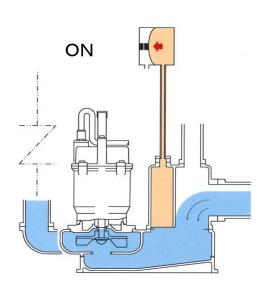
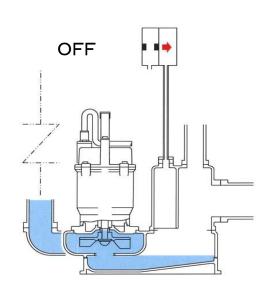
施工・保守マニュアル (工事店さま用)

即排君Ⅱ

H-NAV型

(汚水・雑排水用)





このマニュアルはいつでも見ることのできる場所に保管してください

また、木マニュアルは誤った取扱いをしたときに生じる危险とその程度を、次の表示で区分して説明しています。

また、本マーエアルは	また、本マーエアルは誤った収扱いをしたとさに主じる心険とての住及を、次の表示で区方して説明しています。				
用 語	意味				
<u>↑</u> 警告	取扱いを誤った場合に死亡や重傷などに結びつく可能性があるものです				
注意	取扱いを誤った場合に傷害または家屋・家財などの損害に結びつくものです				
	_				

○ してはいけないこと (禁止)

● 必ずすること(強制)

本 社	=101-0605	東京都千代田区神田紺屋町34	TEL 03(3257)7005(代)
: . : -	〒101−8605		, , ,
本社営業本部	〒101−0042	東京都千代田区神田東松下町14	TEL 03(3257)7000(代)
仙台支店	〒983-0034	宮城県仙台市宮城野区扇町2-3-7	TEL 022(235)7111(代)
北関東支店	〒321−0905	栃木県宇都宮市平出工業団地36番9	TEL 028(346)5001(代)
横浜支店	〒240-0015	横浜市保土ヶ谷区岩崎町29-39	TEL 045(333)8911(代)
城東営業所	〒121-0075	東京都足立区一ツ塚2-19-3	TEL 03(5242)8421(代)
立川営業所	〒190−0023	東京都立川市柴崎町5-8-24	TEL 042(525)3411(代)
千葉営業所	₹264-0023	千葉県千葉市若葉区貝塚町1313-1	TEL 043(232)2861(代)
青森営業所	〒030-0947	青森県青森市浜館6-1-11	TEL 0177(44)0117(代)
厚木営業所	₹243-0039	神奈川県厚木市愛甲1-8-39	TEL 046(250)2481(代)
名古屋営業所	〒457-0078	名古屋市南区塩屋町6-23 笠寺ハウス1F	TEL 052(626)5005(代)
大阪HSセンター	〒550-0025	大阪市西区九条南3-7-4	TEL 06(6583)7550(代)
沖縄営業所	〒904-0032	沖縄県沖縄市室川2-33-60	TEL 098(989)4149(代)
江東配送センター	〒135-0011	東京都江東区扇橋3-21-9	TEL 03(3647)6231(代)

お問合わせは上記の最寄りの支店・営業所 または下記までどうぞ

▶■ 橋本産業株式会社

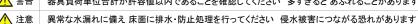
<相談窓ロ> TEL 03-3257-7080 フリーダイヤル 0120-840-981 (受付時間 平日9:00~17:30)

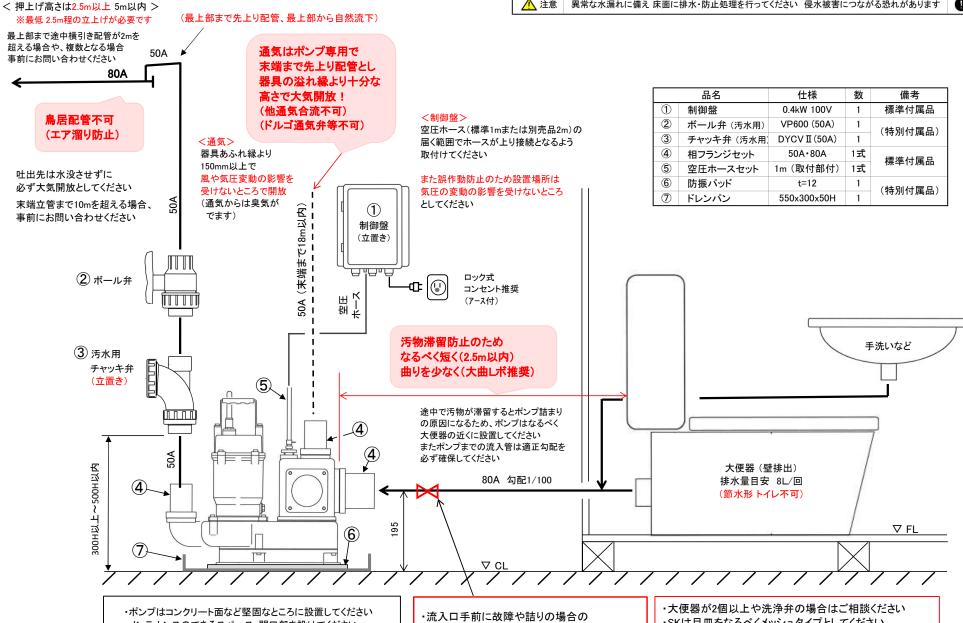
H-NAV型 汚水用配管 施工時の注意

⚠ 警告 設置・試運転は必ず施工技術者が行ってください また 必ず重量を確認し安全に作業してください

▲ 警告 器具負荷単位合計が許容値以内であることを確認してください 多すぎると あふれることがあります

/ 注意





- ・メンテナンスのできるスペース・開口部を設けてください
- ・流入配管には適切な位置に掃除口を設けてください
- ・静音化のため 当社高性能防振パッドをお勧めします
- メンテナンス用にフルボアタイプの仕切弁 (汚水用)を取付けてください
- SKは目皿をなるべくメッシュタイプとしてください
- キッチン、浴槽、洗濯機などとの併用はしないでください
- 器具数が多い場合は最上流部にも通気をとってください。

H-NAV型 雑排水用配管 施工時の注意

⚠ 警告 設置・試運転は必ず施工技術者が行ってください また 必ず重量を確認し安全に作業してください

器具負荷単位合計が許容値以内であることを確認してください 多すぎると あふれることがあります

<押上高さは2~5m>

最上までの途中横引き配管が 2mを超える場合や複数となる場合は 事前にお問い合わせください



末端まで先上り配管とし

器具の溢れ縁より十分

(末端まで18m以内)

(5)

空圧ホース

な高さで大気放!

(他通気合流不可) (ドルゴ通気弁等不可)

(エア溜り防止)

吐出先は水没させずに 必ず大気開放してください

(3) チャッキ弁

(立置き)

300H以上~500H以内

4

※TS異径ソケット 相フランジに

直取付け

鳥居配管不可

※下記押上高さの場合は

吐出し立管をTS異径ソケット でサイズダウンしてください

2.0 m =30A

3.5 m以下 =40A

※2m以下の場合 お問い合わせください

<诵気>

器具あふれ縁より150mm以上で 風や気圧変動の影響を受けない ところで開放

ロック式

(アース付)

コンセント推奨

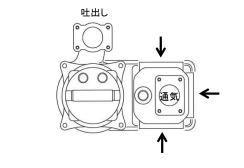
(1)

制御盤

(立置き)

空圧ホース(標準1mまたは別売品2m) の届く範囲でホースが上り接続となる よう取付けてください

また誤作動防止のため設置場所は 気圧の変動の影響を受けないところ としてください

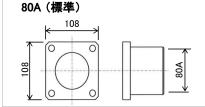


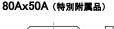
相フランジ (流入口用)

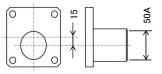
・下図のとおり3方向いずれか選択して流入させる ことができます

流入口

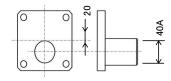
- ・また 2ヶ所の流入口を使用し2系統の排水管を 接続することもできます(ただし最大負荷単位に ご注意ください)
- ・流入口は80Aですが 特別付属品で右図の異径 相フランジもオプション準備しています
- ・1ヶ所は閉止しておき 点検口としてください

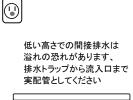


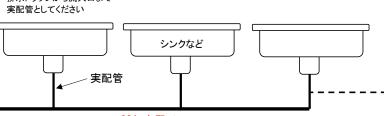




80Ax40A (特別附屬品 交互運転時空圧検知配管用)







80A 勾配1/100

- ・メンテナンスのできるスペース・開口部を設けてください
- ・静音化のため 当社高性能防振パッドをお勧めします
- ・防振対策が必要な場合は 流入管にフレキ取付けをお勧めします
- 当社ドレンパンの設置をお勧めします

	品名	仕様	数	備考
1	制御盤	0.4kW 100V	1	標準付属品
2	ボール弁	50A	1	(特別付属品)
③ チャッキ弁		50A	1	(付加川)高田/
4	相フランジセット	50A-80A	1式	標準付属品
(5)	空圧ホースセット	1m	1式	保华的禺山
6	防振パッド	t=12	1	(特別付属品)
7	ドレンパン	550x300x50H	1	(付か)) (馬口)
(8)	フレキ (防振用)	80A	1	付属しません

くトラップ用诵気>

器具数が多い場合は

最上流器具にも通気

をとってください

・ポンプはコンク	リート面	など堅	固なと	ころ	に設置	してくださ	٠,

H-NAV型 雑排水用配管 施工時の注意

⚠ 警告 設置・試運転は必ず施工技術者が行ってください また 必ず重量を確認し安全に作業してください

器具負荷単位合計が許容値以内であることを確認してください 多すぎると あふれることがあります

<押上高さは2~5m>

最上までの途中横引き配管が 2mを超える場合や複数となる場合は 事前にお問い合わせください



通気はポンプ専用で

末端まで先上り配管とし

器具の溢れ縁より十分

(末端まで15m以内)

(5)

空圧ホース

な高さで大気放!

(他通気合流不可) (ドルゴ通気弁等不可)

鳥居配管不可 (エア溜り防止)

吐出先は水没させずに 必ず大気開放してください

(3) チャッキ弁

(立置き)

300H以上~500H以内

4

※TS異径ソケット 相フランジに

直取付け

※下記押上高さの場合は

吐出し立管をTS異径ソケット でサイズダウンしてください

2.0 m =30A

3.5 m以下 =40A

※2m以下の場合 お問い合わせください

<诵気>

器具あふれ縁より150mm以上で 風や気圧変動の影響を受けない ところで開放

ロック式

(アース付)

コンセント推奨

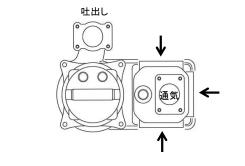
(1)

制御盤

(立置き)

空圧ホース(標準1mまたは別売品2m) の届く範囲でホースが上り接続となる よう取付けてください

また誤作動防止のため設置場所は 気圧の変動の影響を受けないところ としてください



流入口

・下図のとおり3方向いずれか選択して流入させる

・また 2ヶ所の流入口を使用し2系統の排水管を

・流入口は80Aですが 特別付属品で右図の異径

相フランジもオプション準備しています

・1ヶ所は閉止しておき 点検口としてください

接続することもできます(ただし最大負荷単位に

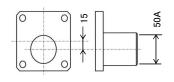
ことができます

ご注意ください)

相フランジ (流入口用)

80A (標準) 80A

80Ax50A (特別附屬品)



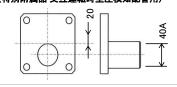
80Ax40A (特別附屬品 交互運転時空圧検知配管用)

くトラップ用诵気>

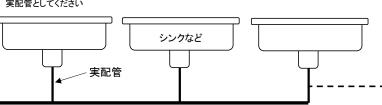
器具数が多い場合は

最上流器具にも通気

をとってください



低い高さでの間接排水は 溢れの恐れがあります、 排水トラップから流入口まで 実配管としてください



・ポンプはコンクリート面など堅固なところに設置してください

80A 勾配1/100

- ・メンテナンスのできるスペース・開口部を設けてください
- ・静音化のため 当社高性能防振パッドをお勧めします
- ・防振対策が必要な場合は 流入管にフレキ取付けをお勧めします
- 当社ドレンパンの設置をお勧めします

品名		仕様	数	備考
1	制御盤	0.4kW 100V	1	標準付属品
2	ボール弁	50A	1	(特別付属品)
3	チャッキ弁	50A	1	(付加川)高田/
4	相フランジセット	50A-80A	1式	標準付属品
(5)	空圧ホースセット	1m	1式	保华的禺山
6	防振パッド	t=12	1	(特別付属品)
7	ドレンパン	550x300x50H	1	(1寸かりに高口)
8	フレキ(防振用)	80A	1	付属しません

H-NAV型 空圧ホース・相フランジの取付け

↑ 警告 試運転は必ず空圧ホース接続後に行ってください 水が噴出し感電する恐れがあります

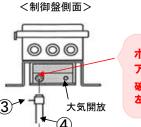
⚠ 注意 器具あふれ面は始動水位に余裕をもった高さにしてください あふれ事故の原因になります

0

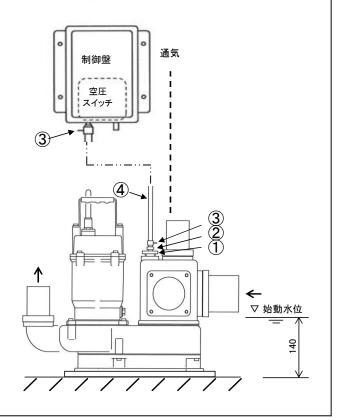
空圧ホー	スの接続
------	------

ポンプと制御盤に空圧ホースを接続してください

(万一の浸水に備え 先上りでたるませず接続してください)



ホース差込み アダプタ(白)側 破損防止のため 左右に捏ねらない

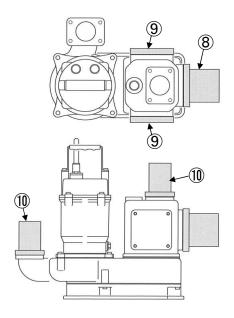


	部品名		仕様	数	備考
	1	ブッシング	3/4Bx3/8B	1	
1 4	2	ホースニップル	3/8Bx Ф 6.5	1	標準付属品
スセット	3	ホースバンド	Ф11	2	保午的周田
lπ	4	空圧ホース	Ф6хФ11х1т	1	
 空圧ホ	(5)	バルブソケット	20Ax3/4B	1	
KH	6	VP直管	20Ax150L	1	付属しません
	7	給水栓ソケット	20Ax3/4B	1	

	相フランジ(吸)	80A	1	
80A ジソゼ ジ	Oリング G-90	Ф90хФ3	1	
160 D 40	ボルト	M8x30L	4	
#	平座金・バネ座金	M8	各4	
:>	閉止フランジ(吸)	80A	2	
8 ビネ	Oリング G-90	Ф90хФ3	2	標準付属品
9 4 4 6 7 1	ボルト	M8x30L	8	保华的禹 加
噩	平座金・バネ座金	M8	各8	
*\	相フランジ(吐・通)	50A	2	
③ 50A ヨフランジ セット	Oリング G-60	Ф60хФ3	2	
	ボルト	M8x25L	8	
₽₩	平座金・バネ座金	M8	各8	

- ・空圧ホースは1mです 制御盤は空圧ホースの届く 範囲に設置してください (オプションで空圧ホース 2mもあります)
- ・相フランジにはDV・TS継手(メス)を直接取付ける ことができます
- ・閉止フランジ(80A)の1ヶ所を流入口として使用する場合には下記のサイズの相フランジを特別付属品として準備していますのでご用命ください80Ax50A(偏芯異径)
- ・始動水位UP用に空圧ホース取付穴付閉止フランジ も準備しています
- ・流入口3ヶ所のうち 1ヶ所は掃除口としてください

く相フランジセット>



H-NAV型 結線(単相 100V 0.4kW)

⚠ 警告	配線作業は電気設備技術基準、内線規定にもとづき 必ず電気技術者が行ってください	0
⚠ 警告	本製品用に漏電しゃ断器を設置してください 感電や火災を起こす恐れがあります	0
⚠ 警告	アース線は確実に接地させてください 故障や漏電のとき感電する恐れがあります	0

<モータケーブルの結線>

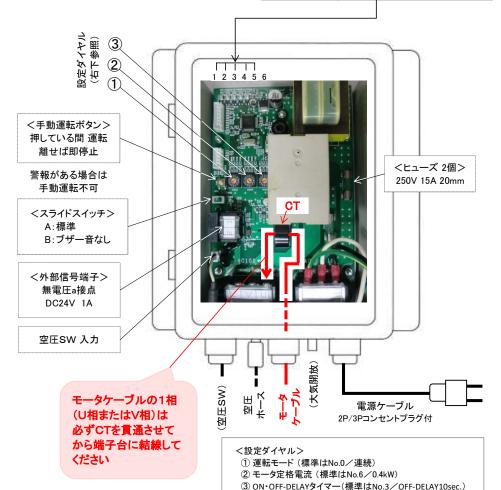
- ・ケーブルは3芯(E・U・V)x1.25mm²x2mで、E(緑)が アース線です 端末に圧着端子を使用してください
- ・V(黒)・U(白)のいずれか1相は、必ずCT貫通後に、 端子台(M3)に接続してください

<電源ケーブル>

・標準付属しています コンセントに合わせ2P/3Pのいずれかを使用してください

LEDランプ		表示
1 (黄)	電源	電源投入時点灯
2 (赤)	運転	運転時点灯
3 (橙)	故障	過電流時点灯 インチング時点滅
4 (橙)	過熱	モータ過熱時点灯
5 (橙)	空圧	空圧スイッチ検知時点灯
6(緑)	_	参考(CPU動作正常時点滅)

No.2 / OFF-DELAY 6sec.)



試運転

▲ 警告	試運転は施工・電気技術者が行ってください 不慣れな取扱いは けが、故障の原因になります	0
⚠ 警告	事故防止のため 施工技術者以外の人は点検・補修などを行わないでください	0

■ 試運転

- ① 運転前にモータの絶縁抵抗値を確認してください。(新品で20MΩ以上) モータを制御盤から離線し、モータ単独で測定してください。
- ② 運転手順(自動運転)
 - ・配管・結線終了後電源を入れてください。制御盤の電源ランプが点灯すれば正常です。
 - ・器具から排水してください。ポンプが満水になると空圧ランプおよび運転ランプが点灯し 自動的に運転します。
 - ・ポンプ内が減水すると空圧ランプが消灯、約10秒間強制運転してから停止します。
 - ・流入が継続し強制運転中に再度ポンプが満水になると そのまま運転を継続します。 (以下繰り返し、電源ランプが点灯したままで空圧ランプが点滅)
- ③ 運転状態の確認

運転中にポンプ・配管などから水漏れが無いこと、警報ブザーが鳴らないこと、異常な振動・騒音が無いことなどを確認してください。

- 試運転時によくある異常 (詳細は「異常の原因と対策」を参照してください)
- ① 電源を入れるとすぐにブザーが鳴る (過熱ランプが点灯している)場合 モータケーブルの1相をCTに貫通させているか確認してください。
- ② 器具からの水引きが良くない/ポンプが停止しない場合
 - ・吐出し側閉塞の可能性があります。押上げ高さ、弁開度、エア溜まり(鳥居配管)ができていないかなどを確認してください また、逆止弁が固着あるいは異物を噛み込んでいないか確認してください
 - ・流入配管にエア溜まりが無いか、通気管に通気弁(ドルゴ弁など)を使用していないか 確認してください。
 - ・ポンプがエア噛みしていないか確認してください。初回は吐出管が空の状態でエア噛み しやすいため 2~3度手動でON/OFFしてみてください。抜けない場合は、モータ合わせ 面からエア抜きしてください。 押上げ高さが2m以下の場合はエア噛みすることがあり ますので 吐出弁を絞ってください。
- ③ ON/OFFを繰り返す場合

逆止弁が閉止せず逆流している可能性があります。(横置きに設置した場合など)また、通気管に通気弁が取付けていないか確認してください。なお、流入管が長い場合には残水により数回ON/OFFするので正常です。

<自動運転>

空圧スイッチがONするとポンプが始動、OFFすると強制運転時間(10秒)経過後停止 (警報>

- ・故障時(過電流)、故障ランプ点灯、ポンプ停止、ブザー発報
- ・過熱時(オートカット動作)、過熱ランプ点灯、ポンプ停止、ブザー発報 (停止から30分経過後 ブザーは自動停止通常運転に復帰)
- ・インチング時(1分間に10回以上ON/OFF)、過熱ランプ点滅、運転は継続
- 警報解除は電源OFF (スライドスイッチをあらかじめ "B" とすると ブザー音なし)

<手動運転>

手動ボタンを押し続けている間 運転、離せば停止(警報動作時は運転不可)

O

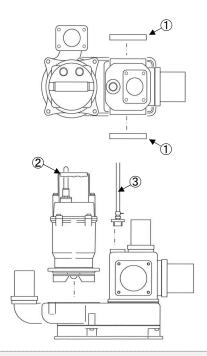
⚠ 警告

点検・清掃・部品交換は必ず電源を切って行ってください けが・感電の原因になります

ポンプ内部の清掃手順

<ポンプ内部の清掃手順>

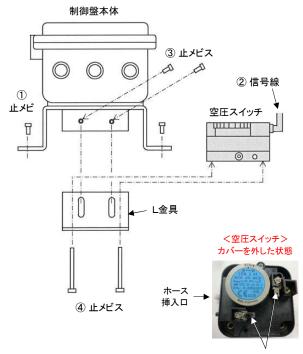
- ① 流入側の閉止フランジを取外し 吸込室を清掃してください
- ・最初に掃除器で残留水を吸引しておくと作業が容易です ・吸込室の異物を取除いてください
- ② モータ取付ボルトを外し モートを引抜いてください
- ・ポンプケーシング内の残留異物を取除いてください
- ・ハネ車背部に繊維状異物が絡みついていることもあります
- ・ハネ車が軽く手回しできるか確認してください
 (ボルト取付時にインパクトレンチは使用しないでください)
- ③ 空圧ホースを取外してください
- ・取付部に油脂分などが付着していたら 清掃してください



- ① 異常が発生している場合は「異常の原因と対策」を 参照してください
- ② 弊社ではメンテナンス契約も承っております

空圧スイッチの交換

- ❶ 2018.1月以前の納入品は、空圧スイッチとL金具および信号線 (0.4kW用)を取替えてください・・・空圧スイッチ取外し後下図 のように新空圧スイッチを取付けてください
- 2 それ以降のものは、下記手順で空圧スイッチを取替えてください



信号線用端子 (極性なし)

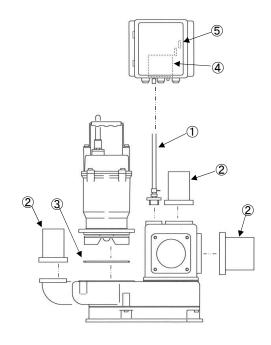
<取替手順>

- ・電源を切り、①止ビスを緩め制御盤本体を取外す
- ②信号線を制御盤から引き抜く
- ・③止メビスを緩め、[空圧スイッチ+L金具]を取外す
- ④止メビスを緩め、空圧スイッチを取外す

新しい空圧スイッチのカバーを開け 信号線を取付け後 L金具に取付け、上記と逆手順で組立てる

消耗•交換部品

- ・空圧ホース、相フランジは、必要に応じセットでご注文ください
- ・シートパッキン(モータブラケットxポンプ)はポンプ分解の都度 必ず交換してください
- ・空圧スイッチは ON/OFFが25万回以上になったら交換してください
- ・ヒューズは 予備品が2個付属されています



	品 名	仕 様	数
1	空圧ホースセット	内訳は「空圧ホース取付」を参照	1式
2	相フランジセット	内訳は「相フランジ」を参照	1式
3	シートパッキン	Ф108xФ95.5x1.0 EPDM	1
4	空圧スイッチ	65Pa (ホースアダプタ付き)	1
	L金具	固定ビス付	1
	信号線	0.4kW用	1
5	ヒューズ	250V 15A 20mm	2

H-NAV型 異常の原因と対策

▲ 警告	調査・対策は保守または施工技術者が行ってください けが、機材破損の原因になります	0
⚠ 警告	手動運転、制御盤点検は必ず電気技術者が行ってください 感電などの恐れがあります	•
⚠ 警告	点検・調査・対策は必ず電源を切ってから行ってください 感電などの恐れがあります	•

水引きが悪い 器具からあふれそうになる

● 空圧ランプが点灯せず ポンプも運転しない

- ① 手動運転しても水が引かない・・・・流入側に異物詰まり
- ・器具(大便器など)・・・・・・・ 異物除去・清掃・・・・・・・・ お客さまに注意喚起
- ・流入管の途中 ・・・・・・・・・・ 異物除去・清掃 ・・・・・・・・・・ 配管などを改善 (勾配不足、長過ぎる、曲がりが多過ぎる、甚だしい節水などが原因です)
- ② 手動運転すると水が引く・・・・・・・・空圧スイッチ動作不良
- ・ホース取付部が閉塞 ・・・・・・・・ 空圧ホース取付部を清掃 ・・・・・ お客さまに注意喚起 (油脂分、乳成分など付着しやすいものが多い可能性がありますので 定期的な清掃が必要です)
- ・ホース、空圧スイッチに浸水 ・・・ 清掃または交換 ・・・・・・・ 通気管などを改善 (多量の泡などで空圧ホースが有効に作用していない可能性もあります) なお、ホースから息を吹き込んだときに空圧ランプが点灯すれば空圧スイッチは正常です

2 空圧ランプは点灯しポンプも運転する

- ① 吐出弁を開閉しても排水しない・・・吐出し側の詰まり
- ・逆止弁の固着(開かない)・・・・ 点検・清掃・・・・・・・・・ボール型逆止弁推奨 (砂状の固形物が挟まっている可能性があります 器具にストレーナなどを取付けてください)
- ・押上げ高さ過大 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ポンプ交換
- ② 流水音がしない・・・ポンプエア噛みなど (原因を特定できない場合は弊社にご相談ください)
- ・押上げ高さが2m以下 ・・・・・・ 過大流量によるエア噛み ・・・・・ 吐出し弁を絞る (吐出し弁を絞っても改善しない場合は当社にご相談ください)
- ・逆止弁横置き ・・・・・・・・ エア抜きできない ・・・・・・ 立置きにする
- ・エア抜き不足(試運転時など)・・エア噛み・・・・・・・・数回ON/OFFする (ON/OFFしても抜けない場合はモータ取付ボルトを緩めフランジ面からエアを抜いてください)

警報ブザーが鳴った 運転しない

3 過熱ランプが点灯(モータオートカット動作) 左から4番目のランプ

(点灯してから30分後に 自動リセットされ初期状態に戻ります)

- ① 電源を入れるとすぐに過熱警報が出る
- ・モータケーブルの結線ミス・・・・・ 結線を再確認 ・・・・・・・ 1相をCTに貫通
- ② モータ表面が熱い(長時間連続運転あるいはON/OFF繰り返しの可能性があります)
- ・吐出し側の詰まり ・・・・・・・ 長時間連続運転 ・・・・・・ 左の❷-①項参照
- ・ポンプがエア噛み ・・・・・・・・・・ 長時間連続運転 ・・・・・・・・ 左の❷-②項参照
- ・逆止弁から逆流 ・・・・・・・・・ 異物噛み込みなど ・・・・・・・ 点検・清掃
- ・空圧ホース取付部閉塞 ・・・・・・ 停止しない ・・・・・・・・・・ 取付部の清掃
- ・高温水を長時間排水 ・・・・・・・・40℃以上(食洗器用など) ・・・・・ご相談ください
- ③ 電源を入れ直したら 正常になった
- ・一時的なエア噛み ・・・・・・ 左の**②**-②項を再確認 ・・・・・ 様子見 (停止後 10~15分程度でモータは冷却されます)

④ 故障ランプが点灯(過電流) 左から3番目のランプ

- ① ハネ車に異物噛み込み ・・・・・・ 異物除去、点検 ・・・・・・・・・ ポンプ分解・清掃
- ② 長期間休止、試運転時など・・・・ハネ車がロック・・・・・・・・ポンプ分解・手回し (長期間停止の場合はメカニカルシール固着、試運転時の場合は初期なじみ不足が原因です)
- ③ 電圧過大 ・・・・・・ 105V以下にする

6 故障ランプが点滅(インチング運転)

(1分間に10回以上のON/OFFを繰り返した場合 ポンプは停止せず警報ランプのみ点滅)

- ① 逆止弁から逆流・・・・・・・・・・・ 異物噛み込みなど・・・・・・・ 点検・清掃
- ② 強制運転時間が3秒 ・・・・・・・ 標準(10秒)または6秒にする ・・ ご相談ください

ご相談窓口 TEL 03-3257-7080 フリーダイヤル 0120-840-981

H-NAV型 標準仕様表

ご使用環境に合わせ仕様変更している場合もありますので ご注文先にご確認ください

 \Diamond

⚠ 警告

感電事故防止のため 制御盤操作などメンテナンスは必ず専門の電気技術者が行ってください



用 途				汚水・雑排水用		
Hz				50Hz	60Hz	
機名				H-NAV5.4S	H-NAV6.4S	
適用	実揚程(排	実揚程 (押上げ高さ) ※1		2~5m		
	液 質	液 質		維排水·汚水 ^{※2}		
	液 温			0~40°C		
	設置場所 ^{※3}			屋内		
	吸込条件			流し込み (吸上げ・押込み使用不可)		
	吐出条件			強制圧送(実揚程のない配管には使用不可)		
	型式			サイドトップ型		
		吸込(口径・高さ)		80A • 180mm		
	ノズル	吐出(口径・高さ)		50A・114mm(上向き)		
ポンプ		通気		ポンプ部 50A		
		ハネ車		セミボルテックス		
71.2.2	構造	軸封		ダブルメカニカルシール		
		軸受		密封玉	軸受	
			ケーシング 鋳鉄 (FC200)			
	材 料	ハネ車		鋳鉄 (FC200)		
		軸封部封入液		流動パラフィン		
		」・相・電圧 [※] '	4	水中型·0.4kW·単相·100V		
		運転定格時間 ※5		5分間		
	定格電流·最大消費電力		カ	5.2A • 460W	4.8A • 490W	
モータ	保護装置			焼損防止装置		
	材料 主軸			アルミ (ADC12)		
				SUS403		
モータケーブル				VCT 3芯 1.25mm ² x 2m		
騒音値 (1m)				42 dBA	44 dBA	
ポンプ重量				24 kg		
	電源 ※6			単相 100V 50/60Hz		
	構造		11. =1	樹脂製屋内壁掛型		
	\F=+=	自動	始動	流入ヘッダ取付面まで満水になると始動		
	運転	T =1	停止	水位が流入ヘッダ取付面以下になると10秒間運転を継続後停止		
		手動	/ # \ 4	手動運転ボタンを押し続けている間 運転 電源投入時 点灯		
	表示 ランプ ・ 保護	電源	(黄)1			
制御盤		運転 故障 ^{※7}	(赤) 2	運転時 過電流時 点灯・ポンプ停止・ブ		
		政障 **** 過熱 ^{※7}	(橙) 3	一		
		過熟 ^{^^} 空圧	(橙) 4	モーダ適熟時(モーダオートカット動作) 空圧スイッチ		
		(中央)	(稅)6		***************************************	
	警報出力		(赤水)ひ	マイコン動作時(正常時) 点滅 保護動作時に出力(一括) 無電圧a接点 (DC24V 1A)		
	リセット					
	空圧スイッチ			電源遮断 ダイヤフラム式 検知圧 65Pa		
	電源ケーブル			VCTF 3芯 1.25mm ² x 2m 2P/3Pコンセントプラグ付		

- ※1 仕様範囲以下で使用する場合はエア噛みを起こすことがありますのでお問い合わせください。
- ※2 汚水の場合、大小便以外はトイレットペーパのみ。水に溶けないティッシュペーパ・生理ナプキンなど および薬品類は不可。 雑排水は、シンクメッシュストレーナ(ゴミ取り)を通るもののみ。食品残渣・髪の毛、糸くずなど および油脂・薬品類は不可。 雑排水・汚水とも PH-5~9で 遊離残留塩素 10mg/L 塩素イオン濃度 200mg/L 以下のこと。
- ※3 周囲温度0~40℃ 湿度85%以下(結露なきこと) 腐食性・可燃性・爆発性ガスなきこと。
- ※4 インバータ運転はできません。
- ※5 気温・水温/電圧・ポンプ不可が許容Max.の状態におけるオートカット動作までの時間を表示しています。
- ※6 電圧変動±10%、周波数変動±1%、電圧・周波数同時変動: 双方絶対値の和が10%以内
- ※7 故障・過熱ランプが点灯した場合は、ポンプが停止しブザーが鳴ります。(過熱の場合は30分経過後 自動リセットされます)

