



AA 断面

<注記>

- 1) 表面処理：電解研磨。
- 2) ボルトナットは金属製一般の標準締め付けトルク値で締め付けてください。
- 3) ボルト締めの際にはワッシャーを使用してください。
- 4) ボルトサイズは標準の10Kフランジ用と同様のものを使用してください。

				1		SUS304	
				No.	部品名称	個数	材 質
承 諾	検 図	作 図	尺 度：Free	名称	プレスフランジ（おねじ）10K 50A		 橋本産業株式会社
佐藤	倉持	徳尾	A 4	品番	10K-PMSF4		
22 SEP' 21	22 SEP' 21	22 SEP' 21		図番	A0FL-09A1		
							登録No. DWG No